



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 3)

Modello di attestazione di dichiarazione dell'anno..... dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
SALVATORE	LORIA

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
+	PROPRIETA'	FABBRICATO	100	ITALIA
+	PROPRIETA'	FABBRICATO	100	ITALIA
+	PROPRIETA'	FABBRICATO	100	ITALIA
+	PROPRIETA'	FABBR. PARCHEGGIO	100	ITALIA
+	PROPRIETA'	FABBR. PARCHEGGIO	100	ITALIA
+	PROPRIETA'	FABBR. PARCHEGGIO	100	ITALIA
+	COMPROPRIETA'	FABBRICATO	1	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione



Autorità Nazionale Anticorruzione

+	AUTOVETTURA	196 CV	2007
+	AUTOVETTURA	90 CV	2016

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
+	DRBROKER SPA	PRES.COLLEGIO SINDACALE

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data *Firenze 22/11/2013*

Firma del dichiarante